

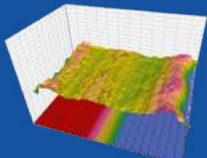
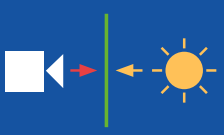
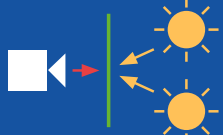
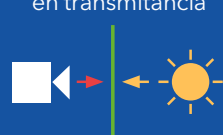
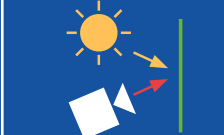

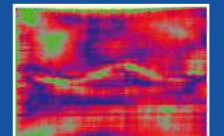
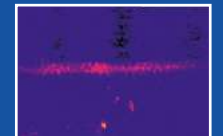

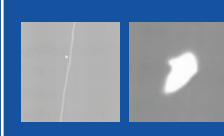
NUEVO
PRODUCTO:
RODILLO

Temper Scanner 5D

Escáner para una metrología completa a la salida del horno para: Ondulación por rodillos, Orilla Distorcionada, Anisotropía, Nube Blanca, Rayadura y Defecto de Capa.

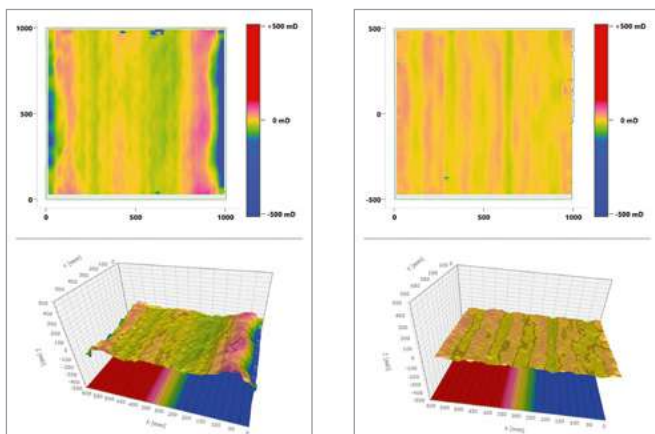


Temper Scanner 5D

MODO DE FUNCIONAMIENTO					
Iluminaciones y canales de cámara	Canal para distorsion de rodillo  Medición de distorsión óptica	Canal de anisotropías  Simulación de luz de sol polarizada	Canal de nube blanca  Simulación de luz solar incidente desde el lateral	Canal de campo claro en transmitancia  Simulación de luz natural de un cielo brillante	Canal de reflexión  Simulación de luz reflejada directa
	Medición y detección orientada a:  Oleaje y distorsion de orilla	 Anisotropías	 Nube blanca	 Defectos de contorno fuerte	 Defectos de capa

OBJETIVOS

- Obtención de procesos estables y estándares de calidad fiables en relación a distorsion óptica, distorsion de orilla, nube blanca, anisotropías, y defectos tipicos en el vidrio y capas
- El sistema fomenta la optimización de los parámetros del horno y permite obtener resultados fiables
- Registro de los resultados de medición de todas las hojas de vidrio como referencia o para fines de auditoría, con el fin de evitar reclamaciones por garantía costosas



Resultados fuertes de medición (izquierda) y debil distorsion óptica y distorsion de orilla (derecha)

SISTEMA

- Sistema modular metrología completa en la salida del horno, al igual que detección de defectos en el vidrio despues de la salida del horno
- Método de medición novedoso basado en técnicas de metrología geométrica
- Medición de distorsión óptica / distorsion de orilla en vidrio templado demostrando los resultados en Milli Diopter
- Canal opcional para anisotropía, trabaja según DIN SPEC 18198 y ASTM C1901 21 para la medición del retardo óptico del vidrio de edificación
- Opcionalmente es posible integrar un canal adicional para nube blanca ("haze")
- Opcionalmente es posible integrar un canal adicional para campo brillante en transmisión, para detectar defectos de alto contraste en un contorno preciso
- Opcionalmente es posible integrar un canal adicional de reflexión, para detectar defectos de capa
- Opciones de visualización distintas para los responsables del horno y los operarios
- Registro minucioso y análisis estadístico para cada vidrio
- Herramientas de análisis valiosas disponibles opcionalmente para la optimización del horno

WE ARE SETTING THE STANDARDS